Cemento de contacto original WELDWOOD® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Cemento de contacto original WELDWOOD® de DAP® es un adhesivo de contacto de policloropreno a base de caucho que forma una unión permanente en una diversidad de superficies. Este adhesivo de calidad profesional brinda adhesión inmediata para eliminar la necesidad de abrazaderas o sujetadores temporales. Se usa ampliamente para unir laminados de alta presión para encimeras, tableros y gabinetes. Forma una unión duradera superfuerte cuando las partes están ensambladas y se aplica presión momentánea. Cumple con los requisitos de rendimiento de la Especificación federal A-A-1936A (reemplaza la Especificación federal MMM-A-130B). Cumple con todos los requisitos de la Comisión de seguridad de de Estados Unidos de productos para el consumidor (The United States Consumer Product Safety Commission, CPSC).



	COLOR	UPC
EMPAQUE		
Pinta (473 ml)	Marrón claro	7079800271
Cuarto de galón (946 ml)	Marrón claro	7079800272
Galón (3.8 I)	Marrón claro	7079800273

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Adhesivo de primera calidad de uso profesional
- Seca en 15-20 minutos
- Gran resistencia a las altas temperaturas
- Resistente al agua cuando seca.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Se dispersa fácilmente y exige solo una capa en la mayoría de las superficies porosas y no porosas.
- Seco al tacto rápidamente y brinda un largo tiempo de exposición de hasta 2 horas.
- Cuando se presionan entre sí, las superficies se unen de inmediato al contacto con resistencia a la manipulación, permitiendo el uso inmediato del ensamble.
- La unión curada resiste los efectos del calor (hasta 180° F), el agua, el clima, la grasa el aceite y sustancias químicas domésticas. Uso en interiores/exteriores.

USOS SUGERIDOS

Ideal para sellar:

- Laminados de alta presión
- Revestimientos de madera y plástico
- Revestimiento con paneles
- Cuero
- Telas

- Caucho
- Papel
- Cartón
- Unión de otros materiales a madera, tablero de partículas, madera contrachapada, metal, concreto y superficies similares

APLICACIÓN

Preparación de la superficie y aplicación:

Lea, comprenda y cumpla con todas las instrucciones e información sobre salud y seguridad antes de abrir y usar este producto. Compruebe que las superficies revestidas se sientan pegajosas antes de unir.

Preparación:

- Revuelva muy bien el cemento de contacto con una paleta estándar de pintura o una vara para revolver.
- 2. Precologue todas las piezas antes de aplicar el cemento de contacto.
- 3. Ambas superficies deben estar limpias, secas y sin materiales extraños. Las superficies no porosas se deben tornar ásperas antes de aplicar el adhesivo. Para mejores resultados, al menos una de las superficies a unir debe ser porosa.
- 4. La temperatura del aire, del adhesivo y de las superficies debe ser superior a 65°F (18°C) durante un mínimo de 24 horas, antes y después de la aplicación, para garantizar el secado y la fuerza de unión adecuados.

Aplicación:

Aplicación mediante rociado: Se pueden lograr resultados satisfactorios de rociado prácticamente con cualquier equipo rociador a base de aire. Contacte a los fabricantes de equipos rociadores industriales para las recomendaciones de su modelo más reciente, la presión y las configuraciones de rociado adecuadas.

- Todos los componentes de aplicación en húmedo (envase a presión) deben ser plásticos, de acero inoxidable o chapados en níquel. La manguera debe estar forrada en nailon o ser de polietileno flexible.
- 2. Dirija el rociado perpendicularmente al plano del sustrato a una distancia aproximada de 10 a 12 pulgadas (25 a 30.5 cm). Rocíe una capa de cemento de contacto en ambas superficies que va a unir.
- 3. La aplicación de 2.5 a 3.5 g de cemento seco por pie² brinda una excelente unión. Se recomienda más de una capa en sustratos porosos. Aplique capas adicionales después de que la primera haya secado (60-70 minutos).

Aplicación con brocha o rodillo y ensamblaje:

- 1. Aplique una capa uniforme de adhesivo en ambas superficies con una brocha para pintar, un rodillo de lanilla corta o palustre de acabado. Si la superficie seca tiene una apariencia brillante (como una superficie barnizada) se ha aplicado suficiente adhesivo. Si los sustratos son porosos se puede requerir más de una capa.
- 2. Deje que ambas superficies sequen de 15-20 minutos (dependiendo de la temperatura y la humedad). El cemento de contacto seco se sentirá pegajoso y se verá brillante. Si las superficies no se ensamblan en el plazo de 2 a 3 horas, el aplicarse una capa adicional del cemento de contacto puede reactivar el adhesivo.
- 3. Alinee las superficies en la posición exacta y presiónelas entre sí, desplazándose de un extremo a otro para evitar burbujas. El cemento de contacto une permanentemente al aplicarse presión, y el trabajo no se puede cambiar de lugar después de que se haya realizado el contacto firme. Para áreas extensas, use espigas a fin de evitar el contacto con la superficie mientras se posicionan las superficies. Coloque espigas cada 6" a 12" (15 a 30.5 cm). Retire las espigas cuando las superficies estén presionadas entre sí.
- 4. Una vez que las superficies estén unidas se debe aplicar una presión uniforme de 25 lb (11.3 kg) por pulgada² comenzando en el centro y trabajando hacia los extremos. Esto equivale a 75 lb (34 kg) de presión aplicada a un rodillo en "J" de 3" (7.6 cm). Aplique tanta presión como sea posible, teniendo cuidado de no aplastar los materiales fundamentales. La presión insuficiente puede ocasionar que se formen ampollas o burbujas posteriormente. Esto se puede lograr fácilmente si la superficie adherida está en un banco de trabajo sólido a la altura de la cintura.
- 5. No se requiere el uso de abrazaderas. El cemento de contacto une permanentemente cuando se aplica suficiente presión, y alcanza la resistencia de sujeción máxima en 7 días.
- 6. Las operaciones de recorte o acabado se pueden realizar inmediatamente después de la unión. Deje curar por al menos 72 horas antes de exponer los ensambles unidos a la luz solar directa o a temperaturas superiores a 50°F (10°C).

NOTA:

Este cemento de contacto no se debe usar en aplicaciones estructurales ni para unir cobre, aleaciones de cobre o espumas de poliestireno. Para otras espumas, se recomienda la aplicación de una prueba. Los disolventes de este adhesivo pueden manchar o dañar las superficies pintadas, los vinilos y algunos plásticos. Pruebe en un área pequeña primero antes del uso actual. No se recomienda para metal de gran espesor.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo:	Caucho y resinas sintéticos
Volátil:	Tolueno, destilados de petróleo, metiletilcetona
Punto de ignición:	Mínimo 21°F (53°C), Vaso cerrado (Seta-Close cup)
Sólidos:	20% por peso
Peso/Galón:	7.4 lb (3.4 kg)/gal
Color:	Marrón claro
Consistencia:	Líquido vertible
Temperatura de aplicación:	65°F a 110°F (18°C a 49°C)
Rango de temperatura de servicio:	-40°F a 180°F (-40°C a 82°C)

Fuerza de la unión:	Excelente
Tiempo de exposición:	Hasta 2 horas
Cubrimiento:	Aprox. 216 pies ² (21 m ²)/gal
Vida útil en el contenedor:	12 meses
Olor:	A solvente
Estabilidad a la congelación/descongelación:	No se congela (puede espesar con las temperaturas frías; permita que se caliente a la temperatura ambiente y agite el envase antes de usar)
Compuestos orgánicos volátiles (COV), menos agua y exento de disolventes:	702.8 g/l (62.9%)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE:

Limpie el exceso de adhesivo húmedo de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. El adhesivo seco se deberá cortar o raspar. Lávese las manos con agua tibia y jabón. NO utilice solventes para retirar el producto de la piel. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio web en dap.com.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se espera cuando se usa según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta; llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al 888-DAP-TIPS o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert"

(Pregúntele al experto).

Información para pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.