



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Adhesivo de cemento de contacto WELDWOOD® de DAP®

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El adhesivo de cemento de contacto WELDWOOD® de DAP® es un adhesivo multiuso de goma de neopreno que forma una unión instantánea de alta resistencia y se adhiere a una diversidad de superficies. Brinda cientos de usos en el hogar, la oficina y el taller. Forma una unión fuerte al contacto para eliminar la necesidad de abrazaderas, sujetadores temporales y tiempos prolongados de endurecimiento.



| EMPAQUE                    | COLOR        | UPC        |
|----------------------------|--------------|------------|
| 3 onzas líquidas (88.7 mL) | Marrón claro | 7079800107 |

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- **Gran resistencia, unión permanente**
- **Se puede usar en una diversidad de superficies**
- **Adhesivo de base fuerte resistente a las ondulaciones**

### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- El adhesivo de cemento de contacto WELDWOOD® de DAP® se dispersa fácilmente, seca rápidamente sin adherirse al tacto y ofrece un tiempo de 2 horas para trabajarlo. Cuando las partes se presionan entre sí la unión se forma instantáneamente.
- Resiste los efectos del calor, el agua, el clima, la grasa, y el aceite.
- Uso en interiores/exteriores.

### USOS SUGERIDOS

Ideal para unir:

- Laminados plásticos para encimeras y tableros
- Chapados de madera y plástico
- Metal
- Madera
- Cuero
- Baldosas
- Caucho
- Corcho
- Espuma\*
- Papel y cartón
- Algunos plásticos y vinilos
- Otros materiales porosos y no porosos

\* Se debe realizar una prueba previamente de la espuma antes de su uso.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## APLICACIÓN

### **Preparación de la superficie y aplicación:**

Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de todo material ajeno. Antes de aplicar cualquier adhesivo deben haberse removido todos los acabados y preacoplado las piezas. La temperatura del adhesivo, las superficies que se van a unir y el área de trabajo debe estar a 65° F (18° C) o por encima de esta.

### **Preparación:**

1. Revuelva muy bien el adhesivo de cemento de contacto con una paleta estándar de pintura o una vara para revolver.
2. Precoloque todas las piezas antes de aplicar el adhesivo de cemento de contacto.
3. Ambas superficies deben estar limpias, secas y sin materiales extraños. Las superficies no porosas se deben tornar ásperas antes de aplicar el adhesivo.
4. La temperatura del aire, del adhesivo y de las superficies debe ser superior a 65° F (18° C) durante un mínimo de 24 horas antes y después de la aplicación para garantizar el secado adecuado y la resistencia de la unión.

### **Aplicación:**

1. Aplique una capa uniforme de adhesivo en ambas superficies con una brocha para pintar, un rodillo de lanilla corta o palustre de acabado. Si la superficie seca tiene una apariencia brillante (como una superficie barnizada) se ha aplicado suficiente adhesivo. Si los sustratos son porosos se puede requerir más de una capa.
2. Deje que ambas superficies sequen de 15 a 20 minutos (dependiendo de la temperatura y la humedad). El adhesivo de cemento de contacto seco se sentirá adherente y se verá brillante. Si las superficies no se ensamblan en el plazo de 2 a 3 horas, se puede reactivar el adhesivo al aplicar una capa adicional del adhesivo de cemento de contacto.
3. Alinee las superficies en la posición exacta y presiónelas entre sí, desplazándose de un extremo a otro para evitar burbujas. El adhesivo de cemento de contacto une permanentemente al aplicar la presión, y el trabajo no se puede cambiar de lugar después de que se haya realizado el contacto firme. Para áreas extensas, use espigas para evitar el contacto con la superficie mientras posiciona las superficies. Coloque espigas cada 6 a 12 pulgadas (15 a 30.5 cm). Retire los espigas cuando las superficies estén presionadas entre sí.
4. Una vez que las superficies estén unidas se debe aplicar una presión uniforme de 25 lb (11.3 kg) por pulgada<sup>2</sup> comenzando en el centro y trabajando hacia los extremos. Esto equivale a 75 lb (34 kg) de presión aplicada a un rodillo en "J" de 3 pulgadas (7.6 cm). Aplique tanta presión como sea posible, teniendo cuidado de no aplastar los materiales fundamentales. La presión insuficiente puede ocasionar que se formen ampollas o burbujas posteriormente. Esto se puede lograr fácilmente si la superficie adherida está en un banco de trabajo sólido a la altura de la cintura.
5. No requiere el uso de abrazaderas. El adhesivo de cemento de contacto une permanentemente cuando se aplica suficiente presión, y alcanza la resistencia de sujeción máxima en 7 días.
6. Las operaciones de recorte o acabado se pueden realizar inmediatamente después de la unión. Deje curar por lo menos durante 72 horas antes de exponer los ensamblados unidos a la luz solar directa o a temperaturas de más de 50° F (10° C).

### **NOTA:**

- Este adhesivo de contacto no se debe usar en aplicaciones estructurales ni para unir cobre, aleaciones de cobre, aleaciones de metal o espumas de poliestireno. No se recomienda para metal de gran espesor. Para otras espumas, se recomienda la aplicación de una prueba. Los disolventes de este adhesivo pueden manchar o dañar las superficies pintadas, los vinilos y algunos plásticos. Pruebe en un área pequeña primero antes del uso real.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

|   |   |
|---|---|
| Base del adhesivo:  | Caucho y resinas sintéticos   |
| Volátil:  | Acetona, lacoleno, tolueno  |
| Peso/galón  | 7.2 lbs/gal   |
| Color:  | Marrón claro  |
| Punto de ignición:  | -42° C (-43.6° F)   |
| Tiempo de exposición:   | Hasta 2 horas   |
| Temperatura de aplicación:  | 65° F a 120° F (18° C a 49° C)  |
| Rango de temperatura de servicio:   | -40° F a 150° F (-40° C a 66° C)                                      |
| Cubrimiento:  | Aproximadamente 110 pies <sup>2</sup> (33.5 m <sup>2</sup> ) por onza |
| Vida útil:  | 12 meses  |
| Olor  | A solvente  |
| Estabilidad a la congelación/descongelación:                                  | Estable   |
| Compuestos orgánicos volátiles (COV), menos agua y menos disolventes exentos: | 646.5g/L, 53.8%   |

## LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de adhesivo húmedo de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. El adhesivo seco se deberá cortar o raspar. Lávese las manos con agua tibia y jabón. NO utilice solventes para retirar el producto de la piel. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

## SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad del material (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio web en [dap.com](http://dap.com).

## GARANTÍA:

**GARANTÍA LIMITADA:** Si el producto no se desempeña como se espera cuando se usa según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta; llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

**Fabricante:** DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

**Información sobre el uso:** Llame al **888-DAP-TIPS** o visite [dap.com](http://dap.com) y haga clic en “Ask the Expert” (Pregunte al experto).

**Información para pedidos:** 800-327-3339 u [orders@dap.com](mailto:orders@dap.com)

**Número de fax:** 410 -558 -1068

**También, visite el sitio web de DAP en [dap.com](http://dap.com).**